

Materiales

En Polisol utilizamos diferentes materiales plásticos para ofrecer soluciones adaptadas a cada aplicación, necesidad técnica y entorno de trabajo.

Los materiales empleados pueden estar compuestos tanto por material virgen como por material reciclado.

También se encuentran disponibles materiales reciclables y alternativas más sostenibles.

Para aplicaciones sometidas a condiciones mecánicas, térmicas o químicas específicas, disponemos de diferentes alternativas de material.

Nuestro equipo estará encantado de asesorarle para seleccionar la solución más adecuada para cada aplicación.

Siglas	Nombre	Características
EVA	Etileno acetato de vinilo	Muy blando y elástico
HDPE	Polietileno de alta densidad	Duro y elástico
LDPE	Polietileno de baja densidad	Blando y elástico
LLDPE	Polietileno lineal de baja densidad	Blando y elástico
PA 6	Poliamida 6	Dura y resistente
PA 6 GF 30	Poliamida 6 reforzada con fibra de vidrio	Dura
PA 6.6	Poliamida 6.6	Dura y resistente
PA 6.6 GF 35	Poliamida 6.6 reforzada con fibra de vidrio	Muy dura
PA 6.12	Poliamida 6.12	Muy dura
PCRPE	Polietileno reciclado postconsumo	Blando y elástico
PCRPE / LDPE	Mezcla de polietileno reciclado postconsumo y LDPE	Blando y elástico
PCRPEHD	Polietileno reciclado postconsumo de alta densidad	Duro y elástico
PCRPP	Polipropileno reciclado postconsumo	Duro y resistente
PCRTPE	Elastómero termoplástico reciclado postconsumo	Muy blando y elástico
PET	Polietilentereftalato	Duro y resistente
PP	Polipropileno	Duro y resistente
PS	Poliestireno	Duro
SI	Silicona	Muy blanda y elástica
TPEE	Elastómero termoplástico de poliéster	Blando y elástico
TPE	Elastómero termoplástico	Muy blando y elástico

Resistencia Química

La resistencia de los materiales frente a diferentes sustancias puede variar en función de factores como la temperatura, el tiempo de exposición, la concentración y las condiciones específicas de aplicación.

La siguiente tabla ofrece una orientación general sobre la resistencia de los distintos materiales frente a los medios más habituales.

LEYENDA

- Resistente
- Resistencia condicionada

Material	Ácidos Débiles	Álcalis Débil	Alcohol	Disolventes	Combustibles	Aceites Minerales	Grasas y Aceites	Agua Caliente
EVA	●	●	●	■	●	●	●	●
HDPE	●	●	●	■	●	●	●	●
LDPE	●	●	●	■	●	●	●	●
LLDPE	●	●	●	■	●	●	●	●
PA 6	●	■	■	■	●	●	●	■
PA 6 GF 30	●	■	■	■	●	●	●	■
PA 6.6	●	■	■	■	●	●	●	■
PA 6.6 GF 35	●	■	■	■	●	●	●	■
PA 6.12	●	●	●	■	●	●	●	●
PCRPE	●	●	●	■	●	●	●	●
PCRPE / LDPE	●	●	●	■	●	●	●	●
PCRPEHD	●	●	●	■	●	●	●	●
PCRPP	●	■	■	■	■	●	●	■
PCRTPE	●	■	●	■	●	●	●	■
PET	●	●	●	■	●	●	●	●
PP	■	■	●	■	■	●	●	■
PS	●	●	●	●	●	●	●	●
SI	●	●	●	■	●	●	●	●
TPEE	■	■	■	■	■	●	●	■
TPE	■	■	■	■	■	●	●	■

La resistencia química indicada tiene carácter orientativo.

Para aplicaciones específicas, Polisol recomienda realizar pruebas previas en las condiciones reales de utilización.

Propiedades De Los Materiales

La resistencia de los materiales frente a diferentes sustancias puede variar en función de factores como la temperatura, el tiempo de exposición, la concentración y las condiciones específicas de aplicación.

La siguiente tabla ofrece una orientación general sobre la resistencia de los distintos materiales frente a los medios más habituales.

Material	Temp. Máx. Corto Plazo	Temp. Máx.	Temp. Mín.
EVA	+60 °C	+50 °C	-50 °C
HDPE	+100 °C	+80 °C	-50 °C
LDPE	+80 °C	+60 °C	-50 °C
LLDPE	+90 °C	+80 °C	-50 °C
PA 6	+150 °C	+80 °C	-30 °C
PA 6 GF 30	+160 °C	+110 °C	-50 °C
PA 6.6	+170 °C	+80 °C	-50 °C
PA 6.6 GF 35	+180 °C	+110 °C	-50 °C
PA 6.12	+170 °C	+80 °C	-50 °C
PCRPE	+80 °C	+50 °C	-50 °C
PCRPE / LDPE	+80 °C	+50 °C	-50 °C
PCRPEHD	+100 °C	+60 °C	-50 °C
PCRPP	+140 °C	+100 °C	-20 °C
PCRTPE	+120 °C	+100 °C	-40 °C
PET	+80 °C	+50 °C	-40 °C
PP	+140 °C	+100 °C	-50 °C
PS	+90 °C	+70 °C	-10 °C
SI	+250 °C	+180 °C	-50 °C
TPEE	+160 °C	+120 °C	-40 °C
TPE	+130 °C	+120 °C	-40 °C

Las características de los productos y materiales indicadas en este catálogo se basan en información generalmente disponible, así como en datos técnicos facilitados por los fabricantes de las materias primas.

Estos valores no tienen en cuenta las diferentes condiciones y factores que pueden influir en el comportamiento del producto durante su utilización.